



**PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA**  
**MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MAQUINARIA DE**  
**MOVIMIENTO DE TIERRAS**  
**EOCQ010PO**

**PROGRAMAS DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS**

**Noviembre 2018**

**PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA:**

**MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MAQUINARIA DE MOVIMIENTO DE TIERRAS**

---

**DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA**

**1. Familia Profesional:** EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL

**Área Profesional:** MAQUINARIA DE CONSTRUCCIÓN

**2. Denominación:** MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MAQUINARIA DE MOVIMIENTO DE TIERRAS

**3. Código:** **EOCQ010PO**

**4. Objetivo General:** Realizar el mantenimiento de primer nivel de maquinaria de movimiento de tierras.

**5. Número de participantes:** Según normativa, el número máximo de participantes en modalidad presencial es de 30.

**6. Duración:**

Horas totales: 60

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 60

Teleformación:..... 0

**7. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:**

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m<sup>2</sup> por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

En su caso, espacio específico relacionado con la acción formativa:

Taller para la realización de prácticas.

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

Se contará con todos los medios y materiales necesarios para el correcto desarrollo formativo.

- Pizarra.
- Rotafolios.
- Material de aula.
- Medios audiovisuales.
- Mesa y silla para formador/a.
- Mesas y sillas para alumnos/as.
- Hardware y Software necesarios para la impartición de la formación.
- Conexión a Internet.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

## **8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:**

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

## **9. Requisitos oficiales de los centros:**

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

## **10. CONTENIDOS FORMATIVOS:**

1. ASPECTOS GENERALES SOBRE LAS MÁQUINAS (retrocargadora mixta, excavadora y pala cargadora)

1.1 Introducción.

1.2 La maquinaria de movimiento de tierras.

1.3 El operador de maquinaria de movimiento de tierras y sus competencias.

2. GENERALIDADES DEL MANTENIMIENTO (retrocargadora mixta, excavadora y pala cargadora)

2.1 Introducción.

2.2 Concepto e importancia del mantenimiento.

2.3 Tipos de mantenimiento.

2.4 El manual del operador.

2.5 Periodicidad del mantenimiento.

2.6 Materiales, útiles y equipos.

2.7 Seguridad en el mantenimiento.

2.8 Consideraciones medioambientales y eliminación de residuos.

3. SISTEMAS, COMPONENTES Y SU MANTENIMIENTO (retrocargadora mixta, excavadora y pala cargadora) (1.<sup>a</sup> PARTE)

3.1 Introducción.

3.2 Conceptos físicos y su influencia en el mantenimiento.

3.3 Sistema motor.

3.4 Sistema de transmisión.

3.5 Sistema eléctrico.

3.6 Sistema de frenado.

3.7 Sistema de dirección.

4. SISTEMAS, COMPONENTES Y SU MANTENIMIENTO (retrocargadora mixta, excavadora y pala cargadora) (2.<sup>a</sup> parte)

4.1 Introducción.

4.2 Estudio de los equipos de trabajo.