

PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

LA INDUSTRIA PAPELERA: PRINCIPALES PROPIEDADES Y ANÁLISIS ELEMENTALES DE LABORATORIO

QUI0003PO

PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA:

LA INDUSTRIA PAPELERA: PRINCIPALES PROPIEDADES Y ANÁLISIS ELEMENTALES DE LABORATORIO

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. Familia Profesional: QUÍMICA

Área Profesional: PASTA, PAPEL Y CARTÓN

2. Denominación: LA INDUSTRIA PAPELERA: PRINCIPALES PROPIEDADES Y ANÁLISIS ELEMENTALES DE LABORATORIO

3. Código: QUI0003PO

4. Objetivo General: Adquirir conocimientos generales sobre la fabricación de la pasta y el papel, sus principales propiedades y análisis elementales de laboratorio.

5. Número de participantes: Según normativa, el número máximo de participantes en modalidad presencial es de 30.

6. Duración:

Horas totales: 20

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 20

Teleformación:..... 0

7. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m² por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

Se contará con todos los medios y materiales necesarios para el correcto desarrollo formativo.

- Pizarra.
- Rotafolios.
- Material de aula.
- Medios audiovisuales.
- Mesa y silla para formador/a.
- Mesas y sillas para alumnos/as.
- Hardware y Software necesarios para la impartición de la formación.
- Conexión a Internet.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. INTRODUCCIÓN.
2. PRESENTE Y FUTURO DEL SECTOR PAPELERO
 - 2.1. Estadísticas del sector.
 - 2.2. Situación del sector español dentro del sector europeo y mundial.
3. EVOLUCIÓN DEL PAPEL A LO LARGO DEL TIEMPO.
4. MATERIAS PRIMAS PARA LA FABRICACIÓN DE PAPEL.
 - 4.1. Plantas anuales. Madera.
 - 4.2. Papel recuperado.
5. PASTA MECÁNICA.
 - 5.1. Métodos de fabricación.
 - 5.2. Características.
6. FABRICACIÓN DE PASTAS QUÍMICAS.
7. PASTAS QUÍMICAS.
 - 7.1. Características del proceso de fabricación.
 - 7.2. Calderas de recuperación.
 - 7.3. Conservación Medioambiental.
8. PAPEL RECUPERADO Y PASTA DESTINTADA.
 - 8.1. Proceso de fabricación.
 - 8.2. Calidad.
9. FABRICACIÓN DE PASTAS: PROBLEMAS OPERACIONALES Y MEDIOAMBIENTALES.
10. MÁQUINA DE PAPEL. PARTE HÚMEDA.
 - 10.1. Caja de entrada.
 - 10.2. Mesa de fabricación, formación del papel, prensas húmedas.
11. PREPARACIÓN DE PASTAS.
 - 11.1. Pulpeado.
 - 11.2. Depuración.
 - 11.3. Refinación.
12. MÁQUINA DE PAPEL. PARTE SECA.
13. TRATAMIENTOS SUPERFICIALES DEL PAPEL.
 - 13.1. Size-press, film-press.
 - 13.2. Estucado.
14. FABRICACIÓN DE CARTÓN Y PAPELES ESPECIALES.
15. CLASES DE PAPEL Y SUS PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS.
 - 15.1. Clasificación de los tipos de papel.
 - 15.2. Composición y propiedades.
 - 15.3. Aplicaciones.
16. FABRICACIÓN DE PAPEL: PROBLEMAS OPERACIONALES Y MEDIOAMBIENTALES, COSTOS Y PRODUCTIVIDAD, INSTALACIONES AUXILIARES.
17. ANÁLISIS DE LABORATORIO
18. RECUPERACIÓN DE PAPEL Y CARTÓN Y SUS ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES.