



PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO DE PRODUCTOS
TCPF013PO

PROGRAMAS DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS

Noviembre 2018

**PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA:
CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO DE PRODUCTOS**

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. Familia Profesional: TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: CONFECCIÓN EN TEXTIL Y PIEL

2. Denominación: CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO DE PRODUCTOS

3. Código: **TCPF013PO**

4. Objetivo General: Conocer las distintas operaciones del proceso de confección, relacionándolas con los materiales que componen el producto, y las máquinas y equipos básicos que se emplean en la confección de artículos textiles.

5. Número de participantes: Según normativa, el número máximo de participantes en modalidad presencial es de 30.

6. Duración:

Horas totales: 30

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 30

Teleformación:..... 0

7. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m² por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

En su caso, espacio específico relacionado con la acción formativa:

TALLER EXTERNO: Empresa de Confección.

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

7.2 Equipamientos:

Se contará con todos los medios y materiales necesarios para el correcto desarrollo formativo.

- Pizarra.
- Rotafolios.
- Material de aula.
- Medios audiovisuales.
- Mesa y silla para formador/a.
- Mesas y sillas para alumnos/as.
- Hardware y Software necesarios para la impartición de la formación.
- Conexión a Internet.

En su caso, equipamiento específico necesario para el desarrollo de la acción formativa:

Equipamiento y material necesario para prácticas de corte y ensamblado.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. CONOCIMIENTO DEL PROCESO DE CONFECCIÓN TEXTIL.

- 1.1. Creación, diseño y patronaje.
- 1.2. Industrialización de los modelos.
- 1.3. Análisis de tejidos.
- 1.4. Patronaje, escalado y estudio de marcadas.
- 1.5. Confección de prototipos.
- 1.6. Fases de fabricación en el proceso de confección textil.
- 1.7. Corte y ensamblaje.
- 1.8. Plancha y acabados.

2. CORTE DE TEJIDO Y MATERIALES PARA LA CONFECCIÓN DE ARTÍCULOS TEXTILES.

- 2.1. Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales.
- 2.2. Operaciones de extendido.
- 2.3. Trazado de patrones sobre el material.
- 2.4. Operaciones de corte.

3. ENSAMBLAJE A MANO Y/O A MÁQUINA DE ARTÍCULOS TEXTILES.

- 3.1. Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales.
- 3.2. Tipos y clasificación de costuras.
- 3.3. Operaciones de ensamblaje:
- 3.4. Otros tipos de unión: adhesivos, termosellado, termofijado, ultrasonidos.

4. OPERACIONES DE ACABADO DE ARTÍCULOS TEXTILES.

- 4.1. Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales:
- 4.2. Operaciones de acabado intermedio.
- 4.3. Operaciones de acabado final.