

# **PROGRAMA FORMATIVO**

PRL PARA TRABAJOS DE SOLDADURA

Octubre 2023





# IDENTIFICACIÓN DE LA ESPECIALIDAD Y PARÁMETROS DEL CONTEXTO FORMATIVO

Denominación de la

especialidad:

PRL PARA TRABAJOS DE SOLDADURA

**Familia Profesional:** EDIFICACIÓN Y OBRA CIVIL **Área Profesional:** COLOCACIÓN Y MONTAJE

Código: EOCJ0025

Nivel de cualificación

profesional:

1

# **Objetivo general**

Adquirir la formación en materia de prevención de riesgos laborales del sector de la construcción de acuerdo con el programa formativo de segundo ciclo por oficio para trabajos de soldadura del vigente Convenio General del Sector de la Construcción.

#### Relación de módulos de formación

Módulo 1 PRL PARA TRABAJOS DE SOLDADURA

20 horas

## Modalidades de impartición

**Presencial** 

## Duración de la formación

**Duración total** 

20 horas

# Requisitos de acceso del alumnado

No se exige ningún requisito para acceder a la formación, aunque se han de poseer las habilidades de la comunicación lingüistica suficientes que permitan cursar con aprovechamiento la formación.

### Prescripciones de formadores y tutores

Acreditación
requerida

Cumplir como mínimo alguno de los siguientes requisitos:

Cumplir como mínimo alguno de los siguientes requisitos:

- Titulación universitaria relacionada con la construcción: ingeniería, ingeniería técnica, arquitectura, arquitectura técnica, etc.
  - Técnico medio o Técnico superior de la familia

Acreditación requerida	profesional de Edificación y Obra Civil.  - Acreditar un certificado de profesionalidad de nivel 2 o 3 de la familia profesional de Edificación y Obra Civil.
Experiencia profesional mínima requerida	Experiencia acreditada en la aplicación de las técnicas preventivas específicas en el sector de la construcción.
Competencia docente	Se requiere formación en metodología didáctica de al menos 20 horas o experiencia docente de 100 horas o estar en posesión del Certificado de Profesionalidad de Docencia de la Formación Profesional para el empleo o equivalente.
Otros	Disponer de formación acreditada correspondiente a los niveles intermedio o superior, de acuerdo con lo estipulado en el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención.

# Justificación de las prescripciones de formadores y tutores

Documentación que acredite las prescripciones anteriores.

# Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamientos

Espacios formativos	Superficie m² para 15 participantes	Incremento Superficie/ participante (Máximo 30 participantes)
Aula polivalente	30.0 m²	2.0 m² / participante

Espacio formativo	Equipamiento
Aula polivalente	<ul> <li>Mesa y silla para el formador</li> <li>Mesas y sillas para el alumnado</li> <li>Material de aula</li> <li>Pizarra</li> <li>PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador.</li> </ul>

La superficie de los espacios e instalaciones estarán en función de su tipología y del número de participantes. Tendrán como mínimo los metros cuadrados que se indican para 15 participantes y el equipamiento suficiente para los mismos.

En el caso de que aumente el número de participantes, hasta un máximo de 30, la superficie de las aulas se incrementará proporcionalmente (según se indica en la tabla en lo relativo a m²/participante) y el equipamiento estará en consonancia con dicho aumento.

No debe interpretarse que los diversos espacios formativos identificados deban diferenciarse necesariamente mediante cerramientos.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico-sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

# Ocupaciones y puestos de trabajo relacionados

- 73121118 SOLDADORES POR ARCO ELÉCTRICO, EN GENERAL
- 73121042 SOLDADORES ALUMINOTERMICOS
- 73121145 SOLDADORES POR TIG
- 73121093 SOLDADORES MANIPULADORES POR ELECTROESCORIA
- 73121082 SOLDADORES DE TUBERÍAS Y RECIPIENTES DE ALTA PRESIÓN
- 73121051 SOLDADORES DE ESTRUCTURAS METÁLICAS LIGERAS
- 73121136 SOLDADORES POR RESISTENCIA ELÉCTRICA
- 73121015 CORTADORES DE METALES POR PLASMA, A MANO
- 73121071 SOLDADORES DE OXIGAS (OXIACETILÉNICA)
- 73121109 SOLDADORES MANIPULADORES POR ELECTROGAS
- 73121127 SOLDADORES POR MIG-MAG
- 73121024 OPERADORES DE PROYECCIÓN TÉRMICA
- 73121060 SOLDADORES DE ESTRUCTURAS METÁLICAS PESADAS
- 73121033 OXICORTADORES, A MANO

## Requisitos oficiales de las entidades o centros de formación

Estar inscrito en el Registro de entidades de formación (Servicios Públicos de Empleo).

La formación preventiva que impartan las entidades ha de estar homologada y debidamente comunicada a través del sistema creado a tales efectos conforme al vigente Convenio General del Sector de la Construcción.

# **Centro Móvil**

Es posible impartir esta especialidad en centro móvil.

### **DESARROLLO MODULAR**

# MÓDULO DE FORMACIÓN 1: PRL PARA TRABAJOS DE SOLDADURA

#### **OBJETIVO**

Adquirir la formación en materia de prevención de riesgos laborales del sector de la construcción de acuerdo con el programa formativo de segundo ciclo por oficio para trabajos de soldadura del vigente Convenio General del Sector de la Construcción.

DURACIÓN: 20 horas

#### **RESULTADOS DE APRENDIZAJE**

## Conocimientos / Capacidades cognitivas y prácticas

### PARTE COMÚN:

1. Técnicas preventivas.

Medios de protección colectiva.

Equipos de protección individual.

Señalización.

- 2. Medios auxiliares, equipos y herramientas empleados habitualmente en las obras de construcción.
- Verificación, identificación y vigilancia del lugar del trabajo y su entorno.
   Riesgos generales en las obras de construcción.

Conocimiento del entorno del lugar de trabajo. Planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo.

Manipulación de productos químicos. Ficha de datos de seguridad. Simbología.

4. Interferencia entre actividades.

Actividades simultáneas o sucesivas.

5. Derechos y obligaciones.

Marco normativo general y específico.

Organización de la prevención de riesgos laborales.

Participación, información, consulta y propuestas.

Cumplimiento operativo y legal. Conceptos generales, responsabilidades y canales de consulta.

6. Primeros auxilios y medidas de emergencia.

## PARTE ESPECÍFICA:

1. Definición de los trabajos.

Concepto y tipos de soldadura. Fundamento y propiedades de cada uno de ellos.

Radiaciones, humos y gases generados durante los procesos de soldadura.

Equipos de soldadura. Descripción, características y manejo.

Proceso de oxicorte.

2. Técnicas preventivas específicas.

Identificación de riesgos según el proceso de soldadura.

Aplicación del plan de seguridad y salud en la tarea concreta. Evaluación de riesgos en el caso de que no exista plan.

Conocimiento del entorno del lugar de trabajo (presencia de productos combustibles o inflamables, ventilación de espacios confinados, medios de extinción de incendios, etc.). Planificación de las tareas desde un punto de vista preventivo.

Medios auxiliares (andamios, plataformas, escaleras ...).

Equipos de trabajo y herramientas. Útiles de los equipos de soldadura. Riesgos y medidas preventivas.

Protecciones colectivas (colocación, usos y obligaciones y mantenimiento).

Protecciones individuales (colocación, usos y obligaciones y mantenimiento). Materiales y productos (etiquetado, fichas de seguridad, frases H y P...).

## Habilidades de gestión, personales y sociales

Se tratarán las habilidades de gestión, personales y sociales, que sean necesarias para el logro de los resultados de aprendizaje anteriores.

# **EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE EN LA ACCIÓN FORMATIVA**

La evaluación tendrá un carácter teórico-práctico y se realizará de forma sistemática y continua, durante el desarrollo de cada módulo y al final del curso.

Puede incluir una evaluación inicial de carácter diagnóstico para detectar el nivel de partida del alumnado.

La evaluación se llevará a cabo mediante los métodos e instrumentos más adecuados para comprobar los distintos resultados de aprendizaje, y que garanticen la fiabilidad y validez de la misma.

Cada instrumento de evaluación se acompañará de su correspondiente sistema de corrección y puntuación en el que se explicite, de forma clara e inequívoca, los criterios de medida para evaluar los resultados alcanzados por los participantes.

La puntuación final alcanzada se expresará en términos de Apto/ No Apto.

- Para la obtención de la aptitud por parte del alumno/a, será necesario que asistan a la totalidad de la acción formativa.
- La aptitud de la acción formativa estará supeditada a la superación de una prueba de evaluación de aptitud.