



PROGRAMA FORMATIVO

LEAN MANUFACTURING: Excelencia en las operaciones en el sector transformador de plástico

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. Familia Profesional: QUÍMICA

Área Profesional: TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

2. Denominación: LEAN MANUFACTURING: Excelencia en las operaciones en el sector transformador de plástico

3. Código: QUIT04EXP

4. Nivel de cualificación: 3

5. Objetivo general:

Conocer los métodos actuales para mejorar y optimizar el sistema de producción, tratando de eliminar o reducir todas las actividades que no añadan valor dentro en el proceso de producción de las empresas de la industria del plástico.

6. Prescripción de los formadores:

6.1. Titulación requerida:

- Titulación universitaria.
- Técnico y Técnico Superior o Certificados de profesionalidad de nivel 2 y 3 relacionada con la familia profesional de química.

6.2. Experiencia profesional requerida:

Deberá tener 3 años de experiencia en la ocupación de la organización industrial.

6.3. Competencia docente:

Será necesario tener experiencia metodológica o experiencia docente de mínima de un año.

7. Criterios de acceso del alumnado:

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Tener el título de Graduado en ESO, como mínimo.
- Tener cualquier certificado de profesionalidad de nivel 2.
- Tener un certificado de profesionalidad de nivel 1 de la misma familia y área profesional.
- Cumplir el requisito de acceso a los ciclos formativos de grado medio, o bien haber superado las correspondientes pruebas de acceso.
- Tener superada la prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años y/o de 45 años.
- Tener acreditadas las competencias clave de nivel 2:
 - Matemáticas
 - Lengua Castellana
 - Inglés (en caso de que el curso incluya un módulo de este idioma)
 - Valenciano (si el curso se imparte en este idioma)

8. Número de participantes:

Máximo 25 participantes para cursos presenciales.

9. Relación secuencial de módulos formativos:

- Módulo 1: El factor humano y el sistema de calidad en la industria del plástico.
- Módulo 2: Eficiencia del sistema de producción relacionado con la transformación del plástico.
- Módulo 3: Logística: flujo de materiales y programación de la producción de la industria del plástico.

10. Duración:

Horas totales: 42 horas

Distribución horas:

- Presencial 42 horas

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento

11.1. Espacio formativo:

- Aula polivalente: 30 m² para grupos de 15 alumnos/as (2m² por alumno).

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

11.2. Equipamiento:

- Aula polivalente:
 - Mesa y silla para el formador
 - Mesa y sillas para el alumnado
 - Material de aula
 - Pizarra
 - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

MÓDULOS FORMATIVOS

Módulo nº 1

Denominación: El factor humano y el sistema de calidad en la industria del plástico

Objetivo: Conocer los principales conceptos de la calidad.

Duración: 14 horas

Contenidos teórico- prácticos:

- Introducción a Mejora Continua
- Organización Humana de la Producción
- Implicación del Personal

- Sistema Eficiente de Calidad (QSE)

Módulo nº 2

Denominación: Eficiencia del sistema de producción relacionado con la transformación del plástico

Objetivo: Identificar el alcance de la eficiencia del sistema de producción.

Duración: 14 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Desperdicio Vs Valor Añadido de los materiales plásticos y producto acabado
- Control de la Producción en inyección y extrusión.
- Mejora del Rendimiento de la Mano de Obra (HOSHIN).
- Mejora de la eficiencia de Procesos Automáticos en inyección y extrusión (Máquinas, Instalaciones y Equipos).

Módulo nº 3

Denominación: Logística: Flujo de materiales y programación de la producción de la industria del plástico.

Objetivo: Reconocer los parámetros de programación de la producción.

Duración: 14 horas

Contenidos teórico - prácticos:

- Alisamiento de la Producción.
- Definición del Sistema de Flujo Tirado (Pull System).
- Secuenciador de la Producción y ZPC (Zona de Preparación de Cargas).
- Transmisión de la Información en Fabrica (Kanban).
- Logística Interna.
- Materiales: Recepción y Almacén.
- Logística de Proveedores.