



**PROGRAMA FORMATIVO DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA
MECANIZADO MÁQUINA HERRAMIENTA
FMEH002PO**

PLANES DE FORMACIÓN DIRIGIDOS PRIORITARIAMENTE A TRABAJADORES OCUPADOS

PROGRAMA DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA: MECANIZADO MÁQUINA HERRAMIENTA

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD FORMATIVA

1. **Familia Profesional** FABRICACIÓN MECÁNICA

Área Profesional: OPERACIONES MECÁNICAS

2. **Denominación:** MECANIZADO MÁQUINA HERRAMIENTA

3. **Código:** **FMEH002PO**

4. **Objetivo General:** Realizar operaciones en torno y fresa.

5. **Número de participantes:**

Máximo 25 participantes en modalidad presencial.

6. **Duración:**

Horas totales: 90

Modalidad: Presencial

Distribución de horas:

Presencial:..... 90

Teleformación:..... 0

7. **Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento:**

Contará con los m2 suficientes para albergar el equipamiento específico y la maquinaria necesaria para el desarrollo de la acción formativa

7.1 Espacio formativo:

AULA POLIVALENTE:

El aula contará con las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo de la acción formativa.

- Superficie: El aula deberá contar con un mínimo de 2m2 por alumno. En caso de que el aula esté equipada con ordenadores , deberá contar con un mínimo de 3m2 por alumno.
- Iluminación: luz natural y artificial que cumpla los niveles mínimos preceptivos.
- Ventilación: Climatización apropiada.
- Acondicionamiento eléctrico de acuerdo a las Normas Electrotécnicas de Baja Tensión y otras normas de aplicación.
- Aseos y servicios higiénicos sanitarios en número adecuado.
- Condiciones higiénicas, acústicas y de habitabilidad y seguridad, exigidas por la legislación vigente.
- Adaptabilidad: en el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad dispondrá de las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar la participación en condiciones de igualdad.
- PRL: cumple con los requisitos exigidos en materia de prevención de riesgos laborales

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso.

En su caso; espacio específico relacionado con la acción formativa:
Aula taller de mecánica

7.2 Equipamientos:

- Máquinas herramientas automáticas (al menos torno y fresadora)
- Herramientas y utillaje para máquinas
- Otros equipos, maquinarias, herramientas y utillaje así como elementos de protección individual imprescindibles para el desarrollo del curso
- Equipos audiovisuales

- PCs instalados en red, cañón con proyección e internet
- Software específico de la especialidad
- Pizarra para escribir con rotulador
- Rotafolios
- Material de aula
- Pantalla.
- CD didáctico con ejercicios demostrativos e interactivos.

Se entregará a los participantes los manuales y el material didáctico necesarios para el adecuado desarrollo de la acción formativa

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes. En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

8. Requisitos necesarios para el ejercicio profesional:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si existen requisitos legales para el ejercicio de la profesión)

9. Requisitos oficiales de los centros:

(Este epígrafe sólo se cumplimentará si para la impartición de la formación existe algún requisito de homologación / autorización del centro por parte de otra administración competente.

10. CONTENIDOS FORMATIVOS:

1. INTRODUCCIÓN.
2. MATERIALES FÉRRICOS.
3. MATERIALES NO FÉRRICOS.
4. ALEACIONES.
5. DIBUJO TÉCNICO.
6. COQUIZACIÓN.
7. CORTES.
8. SECCIONES.
9. ACOTACIÓN.
10. METROLOGÍA.
11. APARATOS DE COMPARACIÓN.
12. EL TORNO Y SUS OPERACIONES BÁSICAS.
13. PUESTA EN PRÁCTICA EN EL TALLER CON DIFERENTES PIEZAS.
14. ROSCAS.
15. TIPOS DE ROSCAS Y REALIZACIÓN EN EL TALLER.
16. LA FRESA Y SUS OPERACIONES BÁSICAS.
17. PUESTA EN PRÁCTICA EN EL TALLER CON DIFERENTES PIEZAS.
18. EL TALADRO Y SUS OPERACIONES BÁSICAS.
19. PUESTA EN PRÁCTICA EN EL TALLER CON DIFERENTES PIEZAS.
20. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES.